

() ,
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

8269.0—
2025

-

1.0 «
 1.2 «
 »
 1 «
 » (« ») «
 « » (« ») — -
 ()
 2 144 «
 »
 3
 (29 2025 . 188-)

(3166)004—97	(3166) 004—97	
	BY KG RU TJ UZ	« » -

4 2025 . 1047- 8269.0—2025 15 -
 1 2026 . -
 5 8269.0—97

() -
 , , -
 « »



1	1
2	1
3	3
4	-	4
4.1	4
4.2	6
4.3	8
4.4	8
4.5	9
4.6	16
4.7	()	16
4.8	18
4.9	()	20
4.10	22
4.11	23
4.12	-	25
4.13	()	26
4.14	()	27
4.15	()	29
4.16	()	31
4.17	()	33
4.18	34
4.19	34
4.20	()	35
4.21	()	35
4.22	36
4.23	37
4.24	38
4.25	40
4.26	41
()	-	44

-

Maintenance of rock road-metal and gravel, industrial waste products for construction works.
Methods of physical and mechanical tests

— 2026—06—01

1

() (5578) 8267
 2,0 / 3,
 , -
 , -
 23735.
 32703, , , ,

2

:
 166 (3599—76) .
 310.3 . , -
 427 .
 450 .
 1770 (1042—83, 4788—80) , ,
 , , .
 2184 .
 3749 90 °C.
 4166 .
 4171 10- .
 4328 .
 5578 .
 6613 .

8269.0—2025

6709 ¹⁾	.				
8030	.				
8267—93	.				
8269.1—97	.				-
8711	.				
	.	2.			
9147	.				
11042 ²⁾	.				
12026	.				
14838	.				-
17809	.				
19904	.				
22524	.				
22698	.				
23732	.				
23735	.				
24638	.				-
25336	.				
25639	.				
25706	.				
28840	.				-
29227	.			1.	-
29228	.			2.	-
32703	.				-
32820	.				-
32833	.				
32861	.				-
33026	.				
33028	.				
33029	.				
33030	.				
33031	.				
33046	.				
33047	.				

58144—2018.

58518—2019.

²⁾

33048	.	.	-
33049	.	.	.
33050	.	.	.
	()	.	.
33051	.	.	.
33053	.	.	.
	()	.	.
33054	.	.	.
	()	.	.
33055	.	.	.
33056	.	.	.
	()	.	.
33057	.	.	.
33109	.	.	.
OIML R 76-1	.	.	-
1.	.	.	.
35301	.	.	-

(www.easc.by)

3

3.1	:	.	.
	()	.	.
3.2	:	.	.
3.3	:	.	.
3.4	:	.	-
	()	.	.
3.5	:	.	-

4

4.1

4.1.1 0,1 % ()

4.1.2 (105 ± 5) °C 0,1 % 1

4.1.3 45 166 0,1

(),

4.1.4 2 100

4.1.5 R_{max}

20

()

S_n

$$S_n = 0,886^n \quad (1)$$

R

R

$$R = \dots \quad (2)$$

?, — () ;

/-

(> 20).

R_i

$$R_i = X_{1i} - X_{2i} \quad (3)$$

X^j X_{2j}

/-

95 %,

$$R_{max} = \dots = VS_{..} \quad (4)$$

S_n R_{max}

R_{max}

4.1.6 ()

1,25

6613
50; 60; 80 (70)

2,5; 5; 7,5; 10; 12,5; 15; 17,5; 20; 22,5; 25; 30; 40;
300

()

80 (70)

90; 100; 110; 120

()

()

: 2; 4; 5,6; 8; 11,2; 16; 22,4; 31,5; 45; 63; 90

4.1.7

X

() ($[1]^{[2]}$ [3]).

$$= \frac{\Lambda + \dots + X_{[a]}^{(5)}}{1 + 2 + \dots + \dots}$$

Λ_{2, \dots, X_j} —
 $2, \dots, \dots$ —

, %.

4.1.8

()

28840.

0,3 0,8

4.1.9

(20 ± 5) °C.

()

4.1.10

23732,

4.1.11

(,)

6709

4.1.12

4.1.13

4.1.14

32703,

32703.

1)

51568—99 (3310-1—90) «

».

4.2

4.2.1 ()-

4.2.2 -

4.2.3 -

4.2.4 -

4.2.5. (d, d), 100 % V

D

15

= $\frac{\sum X_i^2}{n}$, (6)

, $\sum(X_i - \bar{x})^2$

$X_j - \bar{x}$;

- . 10 % 15 % - 2 ;
- 10 % - 3 .

4.2.5 :
- () 10 2,5 ;
- () 20 5,0 .

1
2 , 4.2.4,

- 2 — ;
- 3 — .

10

1
4.2.6 ()

1—

1.

20	5,0
40	10,0
.40	20,0
	40,0

4.2.7 ()-

1.

4.2.8 ()

8267.

4.2.9 ()

0,2—0,4 -

10 -

4.2.10 -

4.2.4—4.2.6. -

() -

4.2.11 ,

4.2.12 ()

4.2.13 -

4.2.14 33048.

4.3

4.3.1 ()

33029.

4.3.2

III OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

: 1,25D; D; 0,5 (D + d); d, 2,5 1,25 .

4.3.3

1,

() .

1

0,1 %

4.3.4

() .

„ %,

$\frac{TM}{L} \cdot 100,$

(8)

r_{ij} —

;

(),

4.1.6

4.3.3.

4.5.

1,25 .

4.4

33051.

4.4.1

III OIML R 76-1.

25706.

4.4.2

:

5 (3) 10 0,25 ;

-	. 10	20	1,0	;
-	. 20	40	5,0	;
-	. 40	80 (70)	10,0	.

D

d (d.) ,

4.4.3

, %, 1 %

= "1.100,

(9)

^— , ;

— , / ,

4.1.7.

4.5

4.5.1—4.5.4

4.5.5,

33055.

4.5.1

()

(0,05).

4.5.1.1

II OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

(. 1)

300

4.5.1.2

()

5000

()

5 (3) 10

()

()

() () ,

()

() (200 ± 5) ;

2 2

()

30

()

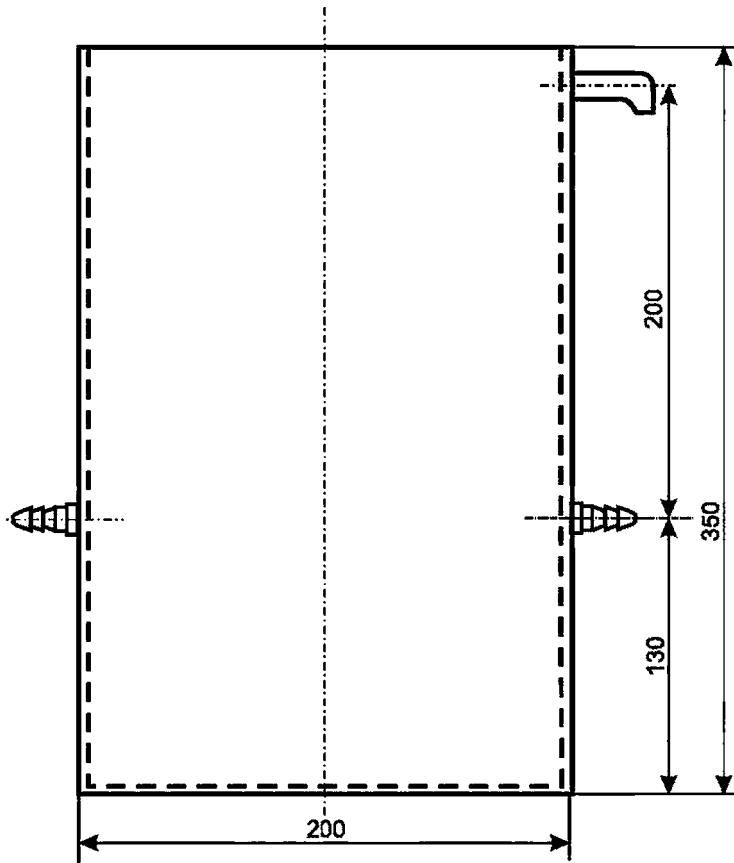
(-

)

()

30

().



1 —

4.5.1.3

0,1 %

()

, %

= 1100

(10)

4.5.2

4.5.2.1

5 10

(105 ± 5) °C.

5 (3) 0,315

1000

50

9147.

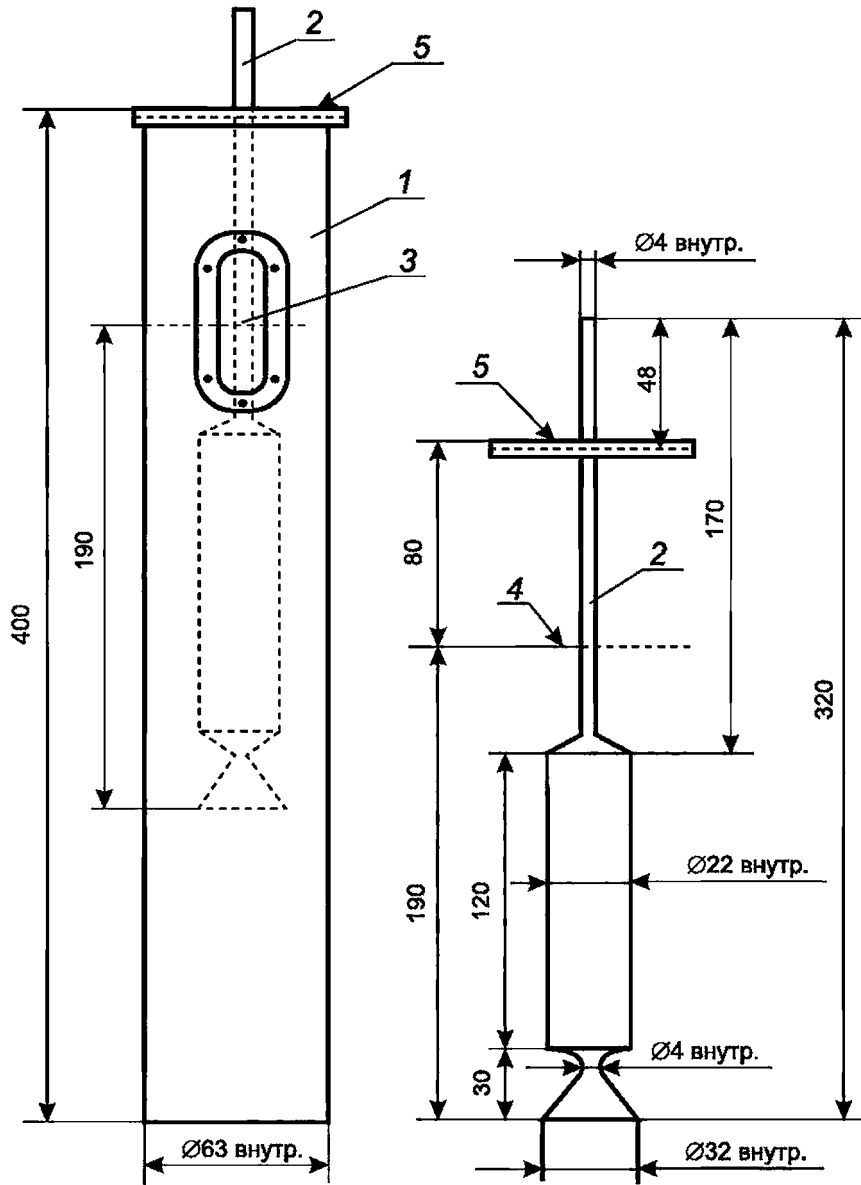
22524.

4.5.2.2

()

5000
(4,5 ± 0,1)

500



1 — ; 2 — ; 3 — (1000) ; 4 — ; 5 —

2 —

()

10—15 ,

5 (3) , — 0315,

()

5 ,

5 .

5

() .

1000 .

(1,5 ± 0,5) 5—10

— 190

5—10

()

()

0,1

(105 ± 5) °C.

4.5.2.3

, %

0,1 %

$$= \lambda^2 \lambda_{100}$$

(11)

— () ;

1— () ;

2— () ;

1 ()

10

10

, %

$$= \lambda^1 \lambda_{2100}$$

(12)

— () ;

1— () ;

2— () ;

1 1770

50

29227

29228,

190

3

2 - ^

$$2 - \lambda^1 (3 - 4) - \lambda^1,$$

(13)

3— ; ;

4— ; ;

— , / 3 (2,65 / 3).

(11)

(12).

4.5.3

() () ()

4.5.3.1

II OIML R 76-1.

300

(105 ± 5) °C.

1,25 005

6613.

4.5.3.2

4.5.1.2.

()

() ,

() , -

4.5.3.3

()

, %

0,1 %

$n = \frac{m_{mi}}{m}$

(14)

—

^—

4.5.4

() .

4.5.4.1

10 %.

II OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

9147.

0,2 .

4.5.4.2

4.5.2.2

()

5000 ,

(1000 ± 5)

(5 ± 0,1)

(20 ± 5) °C.

()

(2,0 ± 0,5)

(40,0 ± 0,5)

()

(60 ± 5)

(30 ± 5)

60)

5—6

10

4.5.4.3

() , %

=

(15)

—

4.5.4.4;

4.5.4.4

()-

()

4.5.4.2.

$$K' = 50JWP$$

<16>

1—
2—
V—
—

< 1,1,
Kmin

$$= \frac{1 \cdot K_i + 2}{2}$$

(17)

10— ()
(), $1_{10} + \wedge$);
1—) + \wedge);
 \wedge , 2— (16).

— \wedge_{min} 1,20 (),

\wedge_{min} 1,10 1,15,

\wedge_{min} . 1,15 1,20,

4.5.5

()

()

()

4.5.5.1

II OIML R 76-1.

4.5.1.1 (. 1).

100 1770.

0,2 .

8 250—300 .
12026.

() 22698.

4.5.5.2

(5,0 ± 0,5) 1 %-
0,5

(15,0 ± 0,5)

()

4.5.2.2

4.5.2.3,
0,5

4.5.5.3

1,2 3

():

1 % —

1 , . 1 % 3 % — 2 , . 3 % — 3 .

1 % — 5 , . 1 % 3 % — 10 , . 3 % — 15 .

0,5

10

()

4.5.5.4

1 %-

()

1000

()

$$\frac{\sqrt{1 + \langle 2 \rangle}}{2}$$

(19)

$k < \frac{1}{\sqrt{2}}$, / ;

() ;

(10)

(0,5) , = 20.

()

2.

2—

	, /
	180
- 600 1200 - 200 400	360 540

	, /
- 8 16 - 24	180 360

4.6

()

33026.

4.6.1

II OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

5 (3), 10, 20, 40 80 (70)

25706.

4.6.2

()

4.4.2.

(),

().

4.6.3

() , %,

=^_.100,

(20)

—
mj—

(), ;

4.1.7.

4.7

()

4.7.1

()

() ()

()

4.71—4.72,

33053.

4.7.1.1

III OIML R 76-1.

(. 3)

166.

4.1.6.

4.7.1.2

()

4.4.2.

()

().

()

5 %

()

	()		
5(3)	10	10	2,5
10	20	20	5.0
20	40	40	10,0
40	70	70	20,0
80 (70)	120	120	35,0

4.7.2.3

, %,

(21).

4.1.7.

4.8

33030.

4.8.1

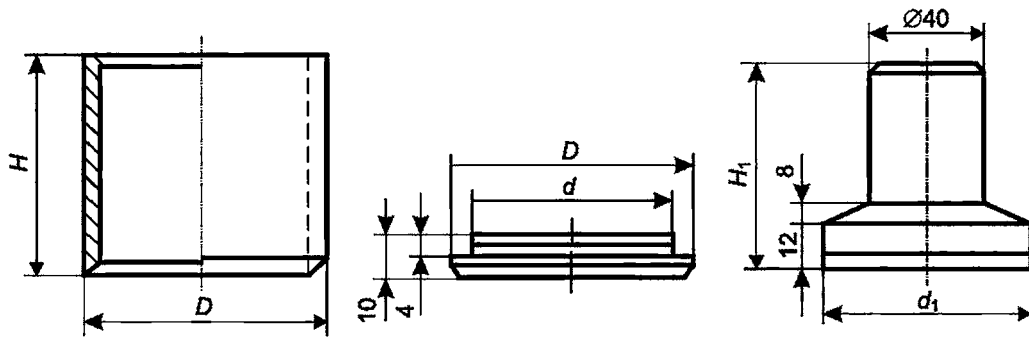
500

28840.

(75 ± 1) (150 ± 2)

(75 ± 1) (150 ± 2)

(. 4).



D	/	d ₁		
87	75 ± 1	73 ± 1	75 ± 1	70 ± 1
170	150 ± 2	148 ± 2	150 ± 2	120 ± 2

(105 ± 5) °C.

4.8.2

() .
 () ,
) 5 (3) 10, . 10 20 . 20 40 (-
 () (d) ,
 , d, 500 -
 (75 ± 1) 4000 — -
 (150 ± 2) . () 40
 . 10 20 . 20 40 .
 () . 20 40 . 40
 80 (70)
 . 20 40 . () ,

(120 ± 5) .
 ()

4.8.3

() (150 ± 2) -
 () 5 (3) 10 . 10 20 -
 (75 ± 1) . (55 ± 10) -
 () 15
 ,
 () .
 1—2 (100—200) ,
 () 75 50 (5000) ,
 150 — 200 (20000) .

-	()	5 (3) 10	1,25 ;
-	()	. 10 20	2,5 ;
-	()	. 20 40	5,0 .

4.8.4

, %, 1 %
 = £1—21 -100%, (22)
 — () ;
 1 — () , .

4.8.5

4.1.7
 () ,
 4.1.2

4.8.2—4.8.4.

8267—93 (3 4)

= -() + (Too j + (° °)

—
—
—
—
—

, %;
, %;
, %.

8267—93 (5).

4.9

()

4.9.1

()

33054.

4.9.1.1

III OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

4.1.6.

-3 (. 5).

25706.

8030

14838.

-3 11042.

4.9.1.2

()

4.4.2.

()

() .

()

5 %

4.9.1.3

(),

20 (200 / ²).

(4 ± 1)

(

—).

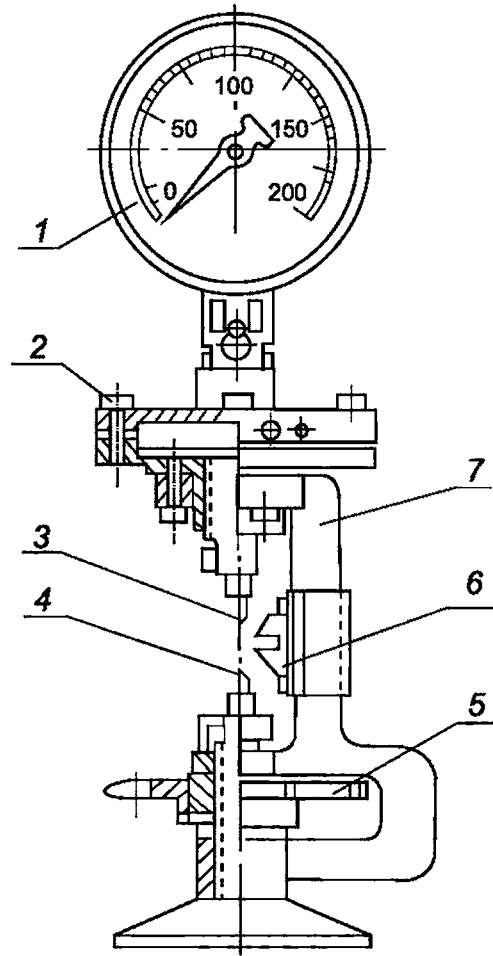
()

-3 (. 5).

()

2,9

. 10 20 , 4,2 —



1— ; 2— ; 3— ; 4— ; 5— ; 6— ; 7—

5— -3

()

« »

4,2 ;

2,9

()

-3

4.19.

4.9.1.4

, %,

=^ 0,

(24)

— ;
 , — ;

(),
 4.1.7.

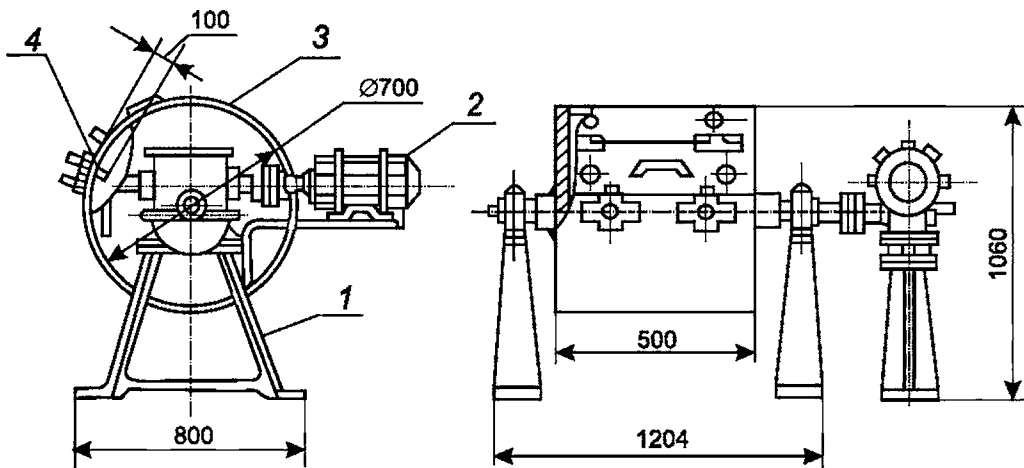
4.10

() ()

33049.

4.10.1

(700 ± 5) , (500 ± 5) ,
(100 ± 5) (. 6).



1— ; 2— ; 3— ; 4—

6—

(48 ± 2) , (405 ± 10) — 12

III OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

4.1.6.

1,25 6613.

4.10.2

()

1 %

()

() 5 10 , . 10 20 . 20 40

D

d

d

(5000 ± 10)

20

(10000 ± 10)

. 20 40

() ,

() 40

40

() . 20 40

() . 20 40

40

80 (70)

. 20 40

4.10.3

30—33 /

()

4.

4 —

() ,		
5(3) 10	8	500
. 5 (3) 15	9	500
»10 » 20	11	500
»20 » 40	12	1000

5
4.10.4

1,25.

() , %,

$$H = m \cdot mi_{100}$$

(25)

— () , ;

1 —

1,25, .

5

-

-

() ,
4.1.7.

-

4.11

4.11.1—4.11.2,

-

4.11.1

()

-

33109.

4.11.1.1

(20 ± 2) °C.

-

(105 ± 5) °C.

III OIML R 76-1.
4.1.6.

() .

4.11.1.2

()

-

() 5 % ,

- () 5 (3) 10 1,0 ;
- () . 10 20 1,5 ;
- () . 20 40 2,5 ;
- () . 40 80 (70) 5,0 .

80 (70)

. 40 80 (70)

()

4.11.1.3

() (20 ± 5) °C. (48,0 ± 0,5) -
 , ()
 (18 ± 2) °C. ()
) 16 °C (240 ± 10) (-
) (20 ± 5) °C
 120 .
 15, 25 25 -
 () ,
 () 40 80 (70) ,
 40 ,

4.11.1.4

, %, = ^ . 0, (26)
 — ;
 ^ — , .

4.1.7.

(), , -
 8267, 25 -
 () , -
 () .

4.11.2

() -

33109.
4.11.2.1

III OIML R 76-1. -
 (105 ± 5) °C. , -

4.11.2.2

4.1.6. () -
 4166 (10- 4171).
 () 4.11.1.2.
 (185 ± 2) -
 4166 (420 ± 3) 4171
 1 (40 ± 2) °C

4.11.2.3

2 . ,
 () , -
 () ,
 (20,0 ± 0,5) .

(4,0 ± 0,5) () , (105 ± 5) °C. () (4,0 ± 0,5)

3, 5, 10 15 (4,0 ± 0,5) () d. 40 80 (70) 40

4.11.2.4

() , %, = ^ .100, (27)

— 1—

4.1.7 () ,

4.12

()

33031. 4.12.1

III OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

4.1.6. 25706.

8030 -3 11042. 9147.

4.12.2

() 4.4.2. () - 5 %

4.12.3

()

() .

- - - -

40 %

0

».

()

2—3

60 °C — 70 °C

35301.

()

450—500

0,60—0,68.

0,60—0,68

35301.

4.14

()

4.14.1—4.14.2,

4.14.1

()

33057.

4.14.1.1

100

22524.

II

OIML R 76-1.

25336

9147.

25336.

2184.

()

450.

(105 ± 5) °C.

60*100 (80*150).

0125

6613.

4.14.1.2

()

4.11.1.2.

()

5

150

1,25

(30 ± 1)

(0,125)

(10 ± 1)

4.14.1.3

15—20

()

4.14.1.4

, / 3,

----- WB-----
+] - m2

(29)

—
—
1—
2—

1 / 3;
;

0,02 / 3.

4.1.7.

()

4.14.2

()

33057.

4.14.2.1

(. 7).
II OIML R 76-1.
25336

9147.

25336.

(105 ± 5) °C.

2184.

()

450.

5

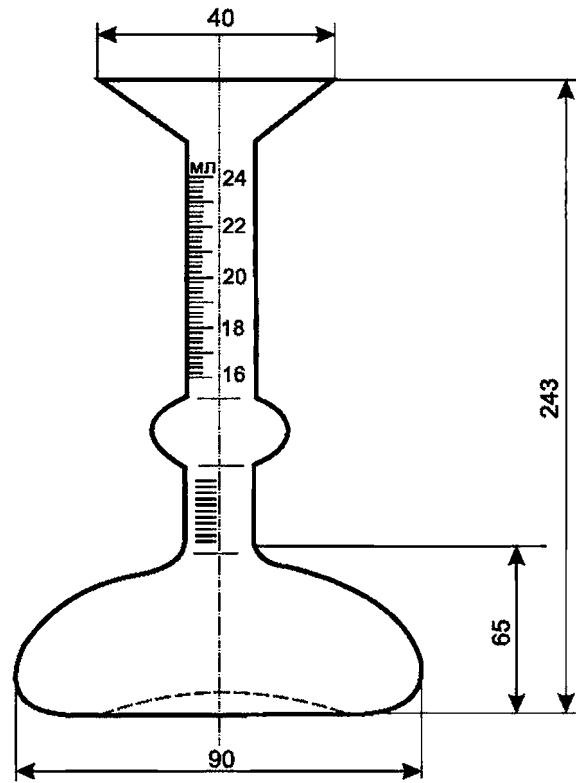
6613.

4.14.2.2

4.14.1.2.

(50 ± 5)

4.14.2.3



7—

4.14.2.4

(), , / 3,

— ;
 1— ;
 — , , 3.

0,02 / 3.

(),

4.1.7.

4.15

()

4.15.1

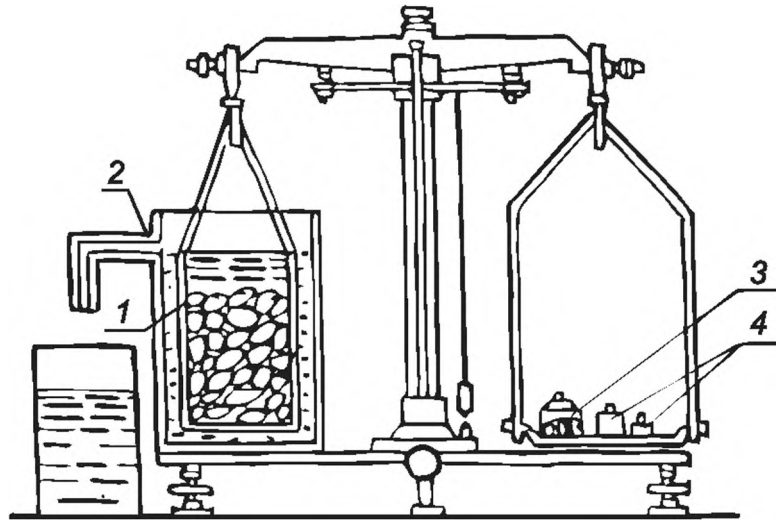
()
 ()

33057.

4.15.1.1

II OIML R 76-1

(. 8).



1— () ; 2— ; 3—
 4—
 8—

(105 ± 5) °C.

()
 4.1.6.

4.15.1.2

4.1.3

. 40 80 (70)

()

40

2500

()

. 40

5000

40

40

(),

(1000 ± 10)

4.15.1.3

()

()

2
 20

()

(-

)

1

4.1.3

4.15.1.4

() , / 3,

$\wedge - m2 \wedge '$

—
^—
2—
—

1 / 3.

1, / 3,

1“ l - m2 - \l - ’ ^2)

—
l—
2—
—
—

1 / 3;

0,93 / 3).

2, / 3,

—
V—

, ;
, 3.

() .

0,02 / 3.

4.15.2

()

33057.

() , % ,

$V_{nop} = (l-y)'100.$ (34)

—
—

() , / 3 (4.15.1);
() , / 3 (4.14).

4.16

()

4.16.1

()

()
4.16.2, () , ()

33047.

4.16.1.1

III OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

427.
5.

5—

				(),
5	185	185		5 (3) 10
10	234	234		. 10 » 20
20	294	294		» 20 » 40
50	400	400		» 40

4.16.1.2

() , , -
 () (10 ± 1) -
 () -
 () -
 () -

5.

4.16.1.3

() , / 3, 10 / 3

— ;
 1— () , ;
 V— , 3.

().

4.16.2

()

()

4.16.2.1

50 , ±10 .

427.

()

6.

6—

				(),
10	234	—	234	5 (3) 10
20	294	—	294	. 10 » 20
50	400	—	400	» 20 » 40
100	—	465	465	» 40

4.16.2.2

() (10 ± 3)

() ()
() . ()

6.

—

4.16.2.3

() , / 3, 10 / 3

—

1—
V—

, ; () , ;
, 3.

() .

1

()

40

()

(10) ,

5 %.

2

()

3

4.16.3

()

() .

33047.

() 7 , % ,

1_Λ)-100'

<37)

—

() , / 3 (4.16.1);

—

() , / 3 (4.15.1).

—

()

(37)

4.17

()

()

33057.

4.17.1

III

OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

4.17.2

40 80 (70)

4.11.1.2,

20

(48,0 ± 0,5)

4.17.3

/, %

$I = _1_1\text{E}1.1$

(38)

—
1—

—

4.1.7.

4.18

33028.

4.18.1

III OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

4.18.2

4.11.1.2.

4.17.2.

4.18.3

() /, %

$I = \text{E} _21.1$

(39)

4.19

4.19.1

100 500

28840.

24638 ()).

32833 ().

166.
3749.

4.19.2

40—50 40—50

40 110

(),

1 100

4.19.3

0,5 (5 / ²)

4.1.8.

4.19.4

/? , (/ ²),

1

(10 / ²)

=

(40)

—
F— , ();

, ².

4.20

()

(PC) , ()

35301.

33050.

4.21

()

()

()

30 ()

() -
().

33056.

4.21.1

III OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

200 (2).

5, 10, 20 40 .

5 (3)

4.21.2

() 5 (3) 10 , . 10 20 . 20 40
(5000 ± 10) — , (7000 ± 10) —

20 40
() 5 (3) 10 2 (2000 ± 5)
10 20 (3000 ± 5) —

4.21.3

()
30

() (30 ± 1)
200 (2) ()
(360 ± 5) (20 ± 1) -

()

20—30

(180 ± 5) () (180 ± 5)

()

4.21.4

(24)

, %

= ^ , (41)

1 —

2 —

, % ()

£

(42)

—

—

—

(41), %

, %

4.22

5 (3) 20

4.22.1

III OIML R 76-1.

5 (3), 20 0,5 .

4.22.2

0,5
 () ,
 « » ()
 ()
 0,5 , « »
 () .
 0,1 .

4.22.3

%,
 =—100, (43)
 — ;
 — ()
 0,01 %.

4.23

32861.
 4.23.1

III OIML R 76-1.

(105 ± 5) °C.

5, 10, 20, 40 70 .

25639

17809.

-1 11042.

4.23.2

7.

7—

	5 (3)—10	10—20	20—40	40—80 (70)	. 80 (70)
	0,5	1,0	5,0	15,0	35,0

10

(4 ± 1)

4.23.3

%,

$$X = \sqrt[n]{\dots}$$

(44)

n_{rij} —

4.1.7.

4.24

28

32820.

4.24.1

±1 % (

200—50000 2/ ,

0,5—200).

(. 9).

50 500 .

(105 ± 5) °C.

III OIML R 76-1.

0,071

6613.

310.3.

310.3.

166.

4.24.2

5000

0,071

6 % — 10 %

(3000 ± 100) 2/ .

310.3.

24 .

720—750

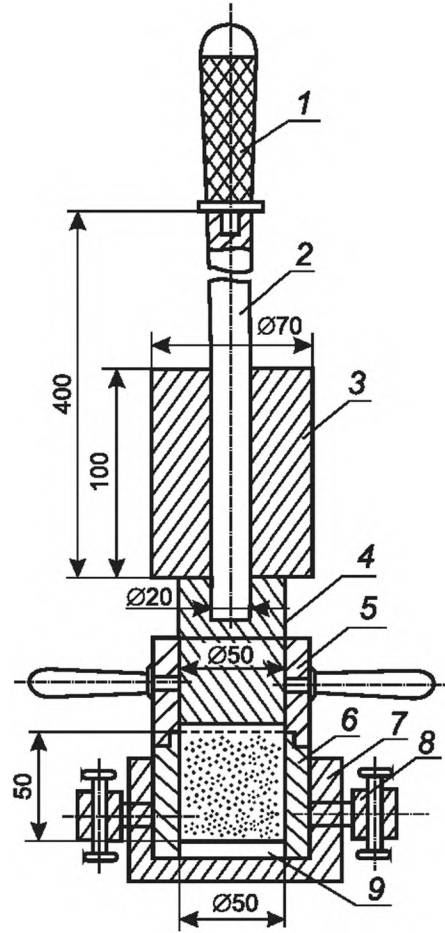
6 %

8 %

5

(105 ± 5) °C,

(38)



1 — ; 2 — ; 3 — ; 4 — ; 5 — ; 6 — ; 7 — ; 8 — ; 9 —

(300 ± 3) (50 ± 1) (2500 ± 25) 40

0,1 2 %

() , / 3,

$$\text{Yep} = 706 \cdot 1 + \frac{1}{100} \quad (45)$$

/ — ; , / 3,

$$= \sqrt{\sim} \quad (46)$$

— ;
mj — ;
V — , 3.

(200 / 2),

10

(50 ± 1)

3000

9)

20

3

±0,5 %.

7

18 18 °C — 20 °C,

95 %,

2

20

0,3—0,5 (3—5 / 2)

28

4.24.3

7? , (/ 2),

0,1

(1 / 2)

fOF' (47)

= ' (48)

F— , (); , 2.

0,12; 0,14 0,16. 10

4.25

4.25.1

1 300 8711.

1 50 8711.

250 2 ().

220/24 .

50 50 50 .

50 50 1 2 .

5 (3) .

(105 ± 5) °C.

III OIML R 76-1.

10 .

3,5 4 .

()

0,5 2 .

4.25.2

(6000 ± 10)
5 (3)

4

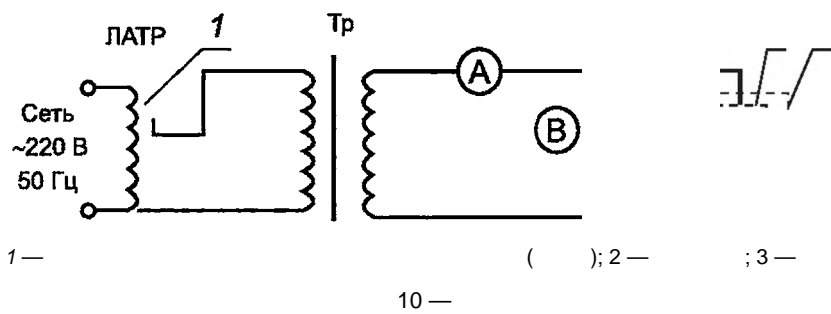
10 , 3,5

2

0,5 .

4.25.3

(. 10).



5—10

4.25.4

S,

$$S = \frac{I}{U'} \quad (49)$$

I—

U—

(49)
20.

4.26

()

4.26.1

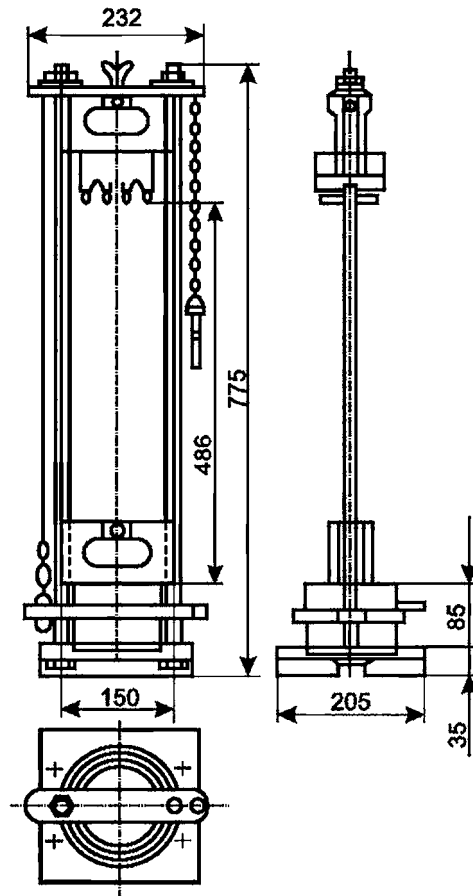
(. 11).

III OIML R 76-1.

5 (3); 25 (20) 40

0,5 1

6613.



11 —

4.26.2

()
 ()
 () 25 (20) 40 4.5. 1 %
 () 3000 , () 25 (20) 40
 40 25 (20) , 40
 () , 25 (20) ,
 () (105 ± 5)
 (58 ± 5) ()
 () , ,
 = Λ 2' (50)
 Λ — () , ;
 2 — , ,

4.26.3

()
 (5000 ± 50) , (500 ± 10) .
 , 57,0—59,0 HRG₃. 1 .
 45°

0,5 , 40
4.26.4

5 (3); 1

()

$$= 25$$

<51>

—

$$= \frac{\overset{\wedge}{+} \overset{+}{2} \overset{+}{3}}{\overset{-}{2} \overset{-}{3}},$$

(52)

^, 2, 3—
 —

5 (3); 1 0,5 , ;

- [1] ISO 3310-1:2016 Test sieves — Technical requirements and testing — Part 1: Test sieves of metal wire cloth () 1.
- [2] ISO 3310-2:2013 Test sieves — Technical requirements and testing — Part 2: Test sieves of perforated metal plate () 2.
- [3] ISO 565:1990 Test sieves — Metal wire cloth, perforated metal plate and electroformed sheet — Nominal sizes of openings ()

8269.0—2025

[69+691.224:54](084.74):006.354

91.100.15

: , , , , , -

16.09.2025.

02.10.2025.

60x847s.

. . . 5,58. . - . . 4,74.

,

«

»

117418

, - , . 31, . 2.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru