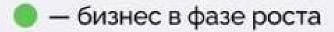


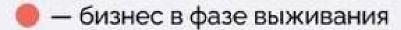
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА – скрытый резерв вашей прибыли

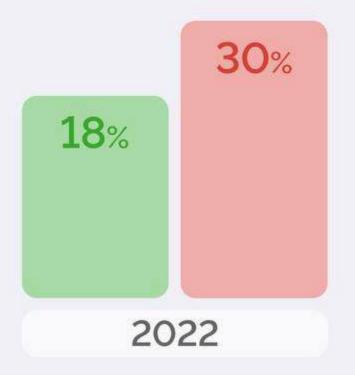
исследование:

Бизнес продолжает расти

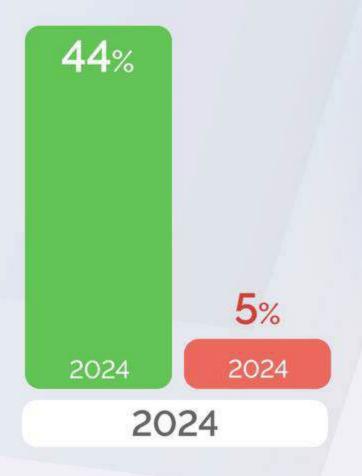












«РОСТ НА ПРЕДЕЛЕ»

Школа управления Сколково Executive Education (ExEd): темпы роста бизнеса в 2024 году начали опережать возможности компаний.

С одной стороны, всё вроде бы благополучно: бизнес уверенно развивается последние годы. НО! С другой, у лидеров почти истощились кадровые ресурсы...

выход?

- нанимать квалифицированных специалистов
- Повышать оплату труда для удержания
- развивать сильную корпоративную культуру
- внедрять цифровые технологии
- наращивать производительность



ОТРАСЛЕВОЕ АНКЕТИРОВАНИЕ



%

ТОП проблем в Вашей организации?

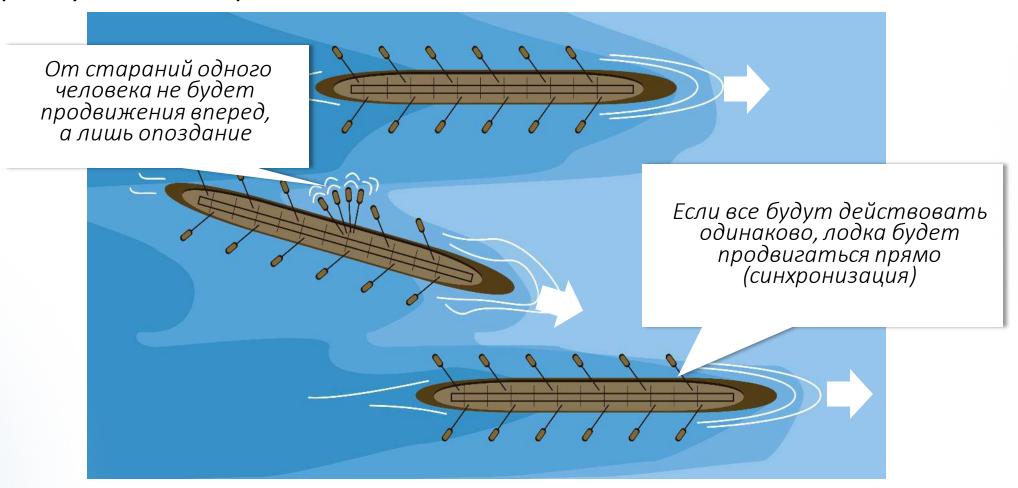
 Удержание персонала/ нехватка/ текучка 30,2 • Трудности при взаимодействии разных служб 16,3 11,6 Непрофессионализм сотрудников (ошибки, лень) 9,3 Организационная структура, оплата труда Низкая цифровизация деятельности 9,3 Сложный/ долгий документооборот 9,3 Потеря клиента/ жалобы 7,0 4,7 Устаревшие стандарты/ правила работы Нехватка ресурсов для выполнения работы (оборудование/техника...) 2,3

. . .





 это культура бережливого производства и система непрерывного совершенствования процессов для обеспечения конкурентного преимущества на рынке





ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ «ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА»

ПОДДЕРЖКА ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

ПОДДЕРЖКА ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ



Создание системы повышения эффективности процессов предприятия через активацию внутренних ресурсов путем внедрения бережливого производства при реализации пилотного проекта на площадке предприятия

В РАМКАХ ПРОЕКТА:

- комплексная диагностика процессов предприятия и внедрение улучшений
- работа **эксперта на предприятии** для создания условий развития производственной системы и роста производительности труда
- реализация пилотного проекта по улучшению **совместно с сотрудниками** непосредственно на площадке предприятия
- обучение сотрудников по необходимым предприятию компетенциям
- выстраивание системы кадровой безопасности
- **тренинги** командной работы по улучшению процессов на учебной площадке «Фабрика процессов»

12,7 млрд руб.

Экономический эффект в Санкт-Петербурге месяцев

РЦК на площадке предприятия 280+

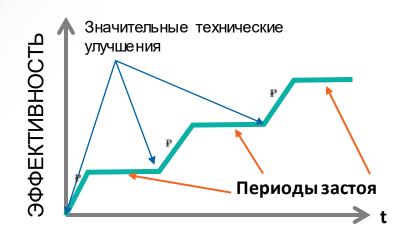
Проектов в Санкт-Петербурге

ВЫСТРАИВАНИЕ ЕДИНОЙ СИСТЕМЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА

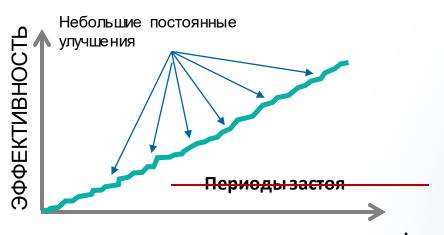


- 1
- Вовлечение в совершенствование процессов компании всех сотрудников и открытый диалог по оптимизации процессов
- 2
- Стремление не только к крупным улучшениям, гораздо важнее непрерывность реализации небольших усовершенствований

КЛАССИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ



НЕПРЕРЫВНЫЕ УЛУЧШЕНИЯ



ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ ПИЛОТНОГО ПРОЕКТА



подготовка	ДИАГНОСТИКА И ОПИСАНИЕ	внедрение улучшений		
Y				
Выбор пилотного потока	Диагностика процессов	Внедрение изменений	Тиражирование	
Формирование команды	и выявление проблем	Создание:	опыта во всех	
Обучение сотрудников	Оценка эффективности	• Потока-образца		
Преодоление	оборудования и персонала	• Команды изменений	и вспомогательных	
сопротивления	Описание и установка	• Системы мотивации	процессах	
	^{/ `} целей	<		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ПИЛОТНЫХ ПОТОКАХ



Снижение времени протекания процесса



Сокращение запасов



Повышение загрузки персонала/оборудования



Снижение дистанции/ времени транспортировки



Уменьшение объема партий



Управление качеством и снижение брака





Регламент заказа армитуры на типовой этак

- 1.1 Заявка подвется за 5 календарных двя до даты постинки
- Заявка подвется критно грузоподъемности машины 20т (допускается закиз меньше 20т при окончательной заявке на объекте).
- 1.3 Заявка учитывает вес армитуры по спецификации, коэффициент расхода 4 %, и страховой запас 10% (если данный загас не был учтен равее).
- 1.4 Последующие заявин издаются при остатках на складах обеспечивающих работу в течении 5 рабочих дней. Данные остатки (максимальный и минимальный) согласовываются начальниками участка генподрядчика и подрядчика до начала производства работ на типовом этаже.
- 1. Формула для расчета стандартного запаса материалов:

C3 = Vcp*Tcp+C3(sent), rzm

СЗ - Стандартный запас

Уср – средний объем потребления материалов за период Тер – среднее время, необходимое для пополнения запаса Съсмин) – страховой (минимальный) запас.

- 3. Формуля для расчета периодичности поставои арметуры:

Пример расчета (секция 1.7+1.8(7 БК) зиповой этак, арматура А500:

Потребность на типовой этаж:

Диаметр арматуры (жы)	Horpethorers its 1 was no noncepywoney (1)				
	3,1				
10	14,9				
12	16,0				
16	1,0				
HTOTO	35				



Результат

Сокращение времени ожидания крана

Результат

Сокращение времени поиска необходимой арматуры



СТАНДАРТИЗИРОВАНЫ И ВИЗУАЛИЗИРОВАНЫ ЗОНЫ ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ АРМАТУРЫ







ВНЕДРЕН ОГРАНИЧИТЕЛЬ УРОВНЯ БЕТОНИРОВАНИЯ СТЕН





Стена с «переливами», необходимо сбивать лишнее. Затраты времени на переделки

На стеновые каркасы установили высотные маячки. Ровная стена, исключена излишняя работа

СИСТЕМА МОТИВАЦИИ ПЕРСОНАЛА



Уважаемый рабочий!



Еженедельный контроль выполнения объемов и сроков работы подрядчиков

Компания	Секция	Место по итогам предыдущего мясяця	План сдече этемей некопительный	Факт в сданных этамах накопительный	Процент выполнения	Место	Прогресс относительно предыдущей неделя
100 'haav'	1.1.	2	11-й эт.	10-й эт.	90,9%	2	+3
000 "Nagar"	1.2	2	13-й эт.	10-й эт.	76,9%	8	-1
000 'NO HIBET"	1.3	4	9-й эт.	8-й эт.	88,8%	4	-1
DOD "NOI HERBOT"	1.4	4	9-й эт.	8-й эт.	88,8%	4	-1
200 "Repeat Monocentral Research"	1.5	2	10-й эт.	9-й эт.	90,0%	3	-2
200 "Nepase Monororous Roseause"	1.6	2	10-й эт.	8-й эт.	80,0%	7	-1
non-compension	1.7	4	8-й эт.	5-й эт.	62,5%	9	-1
000 Thirtigeness	1.8	4	8-й эт.	5-й эт.	62,5%	9	0
DOD 'VERNCTYON'	2.1	3	13-й эт.	11-й эт.	84,6%	5	+1
000 "NO HINDO"	2.2	4	11-й эт.	10-й эт.	90,9%	2	0
DOO "ACK-HHIBECT"	2.3	4	12-й эт.	10-й эт.	83,3%	6	-4

Мотивационный плакат переведен на



Итоги размещаются в местах наибольшей проходимости рабочих для мотивации.

ПОВЫШЕНИЕ УРОВНЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ











РЕЗУЛЬТАТ



РАБОЧИЕ ПРОЦЕССЫ



Снижение времени протекания процесса



Увеличение оборачиваемости/ сокращение запасов



Повышение загрузки персонала/оборудования



Оценка логистики и снижение дистанции, времени транспортировки



Обеспечение процессов необходимыми ресурсами и персоналом



Стандартизация и визуализация процессов

ОФИСНЫЕ ПРОЦЕССЫ



Сокращение количества документов



Автоматизация планирования, учета и отчетности



Сокращение времени подготовки и согласования документации



Организация коммуникации сторон процесса

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ

В СФЕРЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА САНКТ-ПЕТЕРБУРГА



ПРИМЕРЫ ПРЕДПРИЯТИЙ - УЧАСТНИКОВ











А-ИНЖИНИРИНГ









































получить консультацию и предложение:



Генеральный директор Голубцова Ирина

golubtcova iv@archk.ru

+7 931 326-75-40

rckspb.ru







Хотите понять, как эффективно снизить издержки? Подписывайтесь и получите в подарок гайд по инструментам бережливого производства!